

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ65.Н00202/21

Срок действия с 29.01.2021 по 28.01.2024

№ 0039205

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11НВ65, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификация и качество", 125080, РОССИЯ, город Москва, шоссе Волоколамское, дом 1, строение 1, этаж 5 помещение VI, комната 30А (РМ5), Тел: +7 9956559588, E-mail: sert.quality@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Шланги ПВХ напорные, тип Б, армированные синтетическими нитями
Серийный выпуск

код ОК

Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
22.21.29

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 22.21.29-004-98251521-2018

код ТН ВЭД
391739000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "МПТ-ПЛАСТИК"
Место нахождения: 121059, Россия, город Москва, набережная Бережковская, дом 20Е, этаж 1, помещение V, комната 1А, ИНН 7730551660

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "МПТ-ПЛАСТИК"
Место нахождения: 121059, Россия, город Москва, набережная Бережковская, дом 20Е, этаж 1, помещение V, комната 1А
Телефон: +74959269135 E-mail: sidorov@liral.com

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1830-01/21-05-ИМ от 28.01.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний и метрологии" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31403.04ИВВ0.002)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: Зс.



Руководитель органа

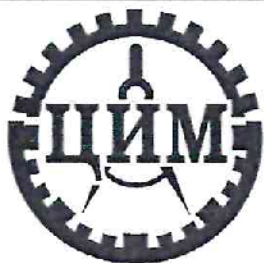
Эксперт

[Handwritten signature]
Подпись
[Handwritten signature]
Подпись

О.В. Кривошеева
инициалы, фамилия

Д.В. Туркин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



Испытательная лаборатория
ООО "Центр испытаний и метрологии"

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 1830-01/21-05-ИМ от 28.01.2021 года



Утвердил	Кудинов С. В.	
Испытал	Иванов А. П.	
Количество страниц	2 (без приложений)	
Испытательная лаборатория	Испытательная лаборатория ООО "Центр испытаний и метрологии"	
Адрес	111558, г. Москва, проспект Свободный, д. 33А, оф. 52	
Свидетельство о признании компетентности №	№ РОСС RU.31403.04ИВВ0.002	
Срок действия	до 21.12.2021 г	
Место проведения испытаний	398902, Российская Федерация, г. Липецк, ул. Ангарская, владение 2	
Цель испытаний	Подтверждение соответствия ТУ 22.21.29-004-98251521-2018	
Заказчик	Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний и метрологии"	
Адрес	117545, РОССИЯ, город Москва, улица Дорожная, дом 8 корпус 1, К1-103	
Стандарт	ТУ 22.21.29-004-98251521-2018	
Методы испытаний	ТУ 22.21.29-004-98251521-2018	
Нестандартные методы	Не применяются	
Тип объекта испытаний	Шланг ПВХ напорный, тип Б, армированный синтетическими нитями	
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью "МПП-ПЛАСТИК"	
Адрес	121059, Россия, город Москва, набережная Бережковская, дом 20Е, этаж 1, помещение V, комната 1А	
Акт отбора	б/н от 11.01.2021 г	
Дата получения образцов на испытания	13.01.2021 г	
Сроки проведения испытаний	13.01.2021 – 28.01.2021 г	

**КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Параметры	Заданные	При испытании
Температура воздуха	(25±10) °С	(22-23) °С
Относительная влажность	(45 – 80) %	(54-72) %
Атмосферное давление	(84,0 – 106,7) кПа	(96,9-101,1) кПа

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Шланг ПВХ напорный, тип Б, армированный синтетическими нитями

Номера пунктов	НД на методы испытаний	Наименование видов испытаний и заданные пределы проверяемых параметров		Результаты испытаний
1	2	3		4
п.1.3	ТУ 22.21.29-004-98251521-2018	Основные параметры		
		Внутренний диаметр, мм	4,0±0,50	С
		Наружный диаметр, мм	8,0±0,50	С
		Толщина стенки, мм	2,0±0,50	С
п.1.6	ТУ 22.21.29-004-98251521-2018	Шланги должны иметь гладкую поверхность без пор и трещин. На наружной поверхности шлангов допускаются мелкие, точечные включения, незначительная рябь, полосы, шероховатость, следы от формирующего инструмента, не вызывающие локальных изменений размеров и свойств шлангов, установленных настоящим стандартом.		С
п.1.8	ТУ 22.21.29-004-98251521-2018	Физико-механические показатели		
		Разрушающее внутреннее давление, МПа (кгс/см ²), не менее	5,1 (52,0)	С
		Изменение длины при испытательном давлении 2,0 МПа, %, не менее	8,0	С
		Изменение диаметра при испытательном давлении 2,0 МПа, %, не менее	10,0	С
		Прочность связи между внутренним и наружным слоями, кгс/см, не менее	0,4	С
		Температура хрупкости, °С, не менее	Минус 10	С
		Длина отрезков шлангов в бухте, м, не менее	10	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленная на испытания продукция: шланг ПВХ напорный, тип Б, армированный синтетическими нитями, производства: Общество с ограниченной ответственностью "МПТ-ПЛАСТИК", адрес: 121059, Россия, город Москва, набережная Бережковская, дом 20Е, этаж 1, помещение V, комната 1А, соответствует требованиям ТУ 22.21.29-004-98251521-2018.