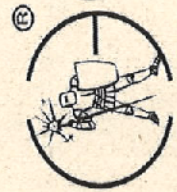


Внимание! Перед использованием прокатка обязательна!!!

Сертификат качества № СКХ-001356

15.11.2022

Сертификаты:



СпецЭлектрод

Изготовитель: АО "СпецЭлектрод-Храпуново"
 Грузоотправитель: Общество с ограниченной ответственностью Московский опытный завод "Спецэлектрод"
 Покупатель: ООО "ТЕХРЕСУРС-М"
 Грузополучатель: 140125, Московская Область, г.о. Раменский, д. Островцы, ул. Центральная, дом 83Б, офис 3
 Наименование продукции и код: 127300; 127200; сварочные электроды

ГОСТ Р России
 НАКС

Российского Морского Регистра Судоходства
 Лицензия ГАН России
 Гигиеническое заключение ГОССАНЭПИСЛУЖБЫ России
 Многократный дипломат программы "Московское качество"

№	Номер партии	ГОСТ, ОСТ, ТУ	ТИП	Марка электрода, диаметр, категория	Масса (т)	Вид упаковки	Проволока		Дата Испытания	
							Номер	Марка		
1	145301122	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-003-48804191-2010 Э50А		Электроды УОНИ-13/55 ф 4.0	2	пачки	436х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	11.2022

№	Номер партии	Химический состав наплавленного металла, %																			
		Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Ньюбий	Вольфрам	Ванадий									
1	145301122	0,092	1,03	0,32	0,015	0,016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№	Номер партии	Механические свойства при нормальной температуре												
		металла шва или наплавленного металла					Сварного соединения							
		Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная Дж/см кв. (кгс/см кв.)	вязкость, кгс/см кв.	Твердость	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Ударная Дж/см кв. (кгс/мм кв.)	вязкость, кгс/см кв.	Угол изгиба, град	Температура испытания, С	Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)
1	145301122	422 (43)	530(54)	31	75	220(22,4)	-(-)	-(-)	-(-)	-(-)	-(-)	-(-)	-(-)	-(-)

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 При переписке по вопросам качества ссылаться на номер и дату выдачи сертификата.



Контролер ОТК