

75
лет



БЕЖЕЦК СЕЛЬМАШ

СЛОВО О «БЕЖЕЦКСЕЛЬМАШ»

Завод «Бежецксельмаш» был образован по Распоряжению Совета Народных Комиссаров СССР № 17831р от 14 сентября 1943 года. Была четко определена специализация предприятия: производство машин для уборки и первичной переработки льна и запасных частей к ним.

Первая очередь завода введена в действие в 1944 г. Одновременно со строительством велась подготовка к выпуску льноуборочной техники. Работа началась с оборудования временной литейной мастерской. К концу 1945 г. «Бежецксельмаш» располагал всеми необходимыми помещениями для производства машин. Была выпущена первая продукция: 69 льномялок МЛ-6 и 2 льноклеверотерки ТЛК-0,8.

Постепенно завод увеличивал свои производственные мощности. С 1949 г. по 1962 г. были введены в эксплуатацию литейный, кузнечно-прессовый цеха, сборочный цех №2, инструментальный цех, здание инженерного корпуса и экспериментальный цех с гальваническим отделением. Начато строительство ТЭЦ.

С ростом объемов производства увеличивалась и численность работающих. В 1952 г. на заводе «Бежецксельмаш» трудилось 2000 человек, в 70-е годы - уже около 5000. Завод стал градообразующим предприятием Бежецка и практически обеспечивал функционирование города. В 1975 году был начат масштабный проект реконструкции завода, включавший большое количество объектов производственного и социального значения. С помощью завода были построены и введены в эксплуатацию водозабор с реки Остречины, очистные сооружения города, фильтровальная станция, ТЭЦ, водогрейная котельная, осуществлявшая с 1979 г. подачу тепловой энергии не только на завод, но и в жилой сектор города Бежецка. В 1989 - 1994 г.г. проведена работа по реконструкции производственной котельной: модернизация оборудования, перевод котельной с мазута на газ.

За время своего существования «Бежецксельмаш» освоил более 100 наименований машин.

Главное специализированное конструкторское бюро завода, созданное в 1956 году, в сотрудничестве с ведущими профильными научными организациями страны, разрабатывало и осваивало производство сельхозмашин, не имеющих зарубежных аналогов. Именно на заводе «Бежецксельмаш» был создан полный комплекс машин для комбайновой технологии уборки льна и последующей первичной переработки. Предприятие стало постоянным участником ВДНХ в Москве. «Бежецксельмаш» в полной мере оправдал статус завода всесоюзного значения по выпуску льноуборочной техники.

В 50-е годы завод выпускал льномолотилки МЛС-2,5М, МЛП-3,5, ЛМС-5,0, льнотеребилку ЛТ-7.

В 1960-1962 г. освоен серийный выпуск первых льнокомбайнов ЛК-5,0, в 1962 г. на смену им пришли льноуборочные комбайны ЛК-4М.

В период с 1958 г. по 1976 г. поставлены на производство льнотеребилки ТЛН-1,5, ЛТВ-4, ЛТ-4, льноуборочные комбайны ЛКВ-4Т и ЛК-4Т, льномолотилка МЛ-2,8П, льноподборщик-молотилка ЛМН-1,0, подборщик тресты ПТП-1.

В 1975 - 1980 г.г. в производство запущены молотилка-терка МВ-2,5А, модернизированная навесная льнотеребилка ТЛН-1,5А, льноуборочные комбайны ЛК-4А и ЛКВ-4А, льнотрепальная машина ТЛ-40А.

В следующее десятилетие с заводских конвейеров стали сходить качественно новые машины: комплект оборудования для сушки и переработки льновороха КСПЛ-0,9, подборщик-погрузчик снопов ППС-3, семеочистительная машина СОМ-300, подборщик-порциообразователь ПНП-3, подборщик тресты навесной ПТН-1А.

Продукция завода получила признание и за пределами нашей страны. Первые машины ушли на экспорт в 1960 г. Техника, изготовленная руками сельмашевцев, стала работать на полях Болгарии, Чехословакии, Германии, Польши, Румынии. В 1964 г. на Международной выставке в Лейпциге комбайн ЛК-4М получил призовую медаль и диплом 1-й степени. В 1966 г. на Московской международной выставке уже 4 машины были отмечены золотыми медалями: льнотеребилка ТЛН - 1,5, коноплемолотилка МЛК - 4,5, льноподборщик-молотилка ЛМН - 1, льнорасстилочная машина ЛРМ - 2.

В 1973 г. льнотеребилка ТЛН-1,5 был присвоен Государственный Знак качества. В 1974 г. Государственный Совет Министров СССР по науке и технике и Министерство тракторного и сельскохозяйственного машиностроения признали лучшей машиной года



коноплекомбайн ККП-1,8, а в 1979 г. - коноплемотилку МЛК-4,5 А. В 1988 г. высшая категория качества была присвоена машинам ЛК-4А, КСПЛ-0,9 и СОМ-300. В 1989 г. Государственный Знак качества присвоен четырем изделиям: молотилке-веялке МВ-2,5А, подборщику-порциообразователю ПНП-3, приспособлению к фронтальному погрузчику ППЛ-0,5 и приспособлению к рулонному прессу РРП-1. Многие изобретатели и рационализаторы завода были награждены правительственными наградами.

В 1990- 1995 г. начат выпуск оборачивателей лент льна ОСН-1А и ОСН-1Б, ворошилки лент льна ВЛ-3, рулонного пресс-подборщика РР-1,5 для уборки льна.

С 2004 г. завод «Бежецксельмаш» стал активно осваивать прицепную сеноуборочную и почвообрабатывающую технику. Основной продукцией завода стали наиболее востребованные потребителями грабли-ворошилки роторные ГВР-6Р и пресс-подборщик РР-145С для уборки сена. В 2005 г. освоен выпуск катка кольчато-шпорового трёхсекционного ЗККШ-6, в 2006 г. - полуприцепа самосвального герметичного ПСГ-6,5 и косилки ротационной КРН-2,1Б, в 2007 г. начато производство рыхлителя дискового прицепного РДП-4, в 2012 г. - граблей-ворошилки валкообразователя ГВВ-6А. В 2016 – 2017 г. в серийное производство запущены косилка ротационная навесная КРН-2,4 «Косинус», катки для обработки почвы 5ККШ-10, ККЗ-6Б. В настоящее время готовится к выпуску первая партия новой модели рулонного пресс-подборщика - РР-120 и косилки ротационной навесной КРН-2,4 с брусом собственного производства.

Предприятие динамично развивается, современным высокотехнологичным оборудованием оснащены все основные производства.

Завод «Бежецксельмаш» активно участвует в выставках продукции сельскохозяйственного машиностроения различного уровня, представляет Тверскую область на Международной специализированной выставке сельскохозяйственной техники «Агросалон» в Международном выставочном центре «Крокус Экспо» в г. Москве.

«Бежецксельмаш» ведет продажу сельскохозяйственной техники во всех регионах России, а также странах ближнего зарубежья – в Украине, Белоруссии, Казахстане. На протяжении десяти лет предприятие участвует в программе Росагролизинга для обеспечения агропромышленного комплекса России отечественной техникой.

По отзывам потребителей, техника «Бежецксельмаш» отличается высокой производительностью, надежностью, удобством в эксплуатации, приемлемой для потребителя ценой, что позволяет ей составлять достойную конкуренцию отечественным и зарубежным фирмам на современном рынке.



БЕЖЕЦСЕЛЬМАШ

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК РУЛОННЫЙ ПР-145С

Пресс-подборщик рулонный ПР-145С. Пресс-подборщик предназначен для подбора валков сена естественных и сеяных трав или соломы. Агрегат прессует их в рулоны и одновременно автоматически обматывает шпагатом. Расположенное сбоку пресса устройство снлицы значительно улучшает обзорность работы подбирающего узла и позволяет избегать наезда на валок сена или соломы. Агрегируется с тракторами класса – 14 кН.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность:

Сено	5.5 тн/ч
Солома	3.2 тн/ч
Плотность рулона	120-200 кг/м ³
Скорость рабочая	до 9 км/ч
Ширина захвата	1400 мм
Масса рулона	до 300 кг
Диаметр рулона	1450 мм
Масса	2200 кг
Габариты в рабочем положении	3820x2800x2300 мм
Габариты в транспорте	2700x2400x2100 мм



ПОСТАНОВЛЕНИЕ 1432





БЕЖЕЦСЕЛЬМАШ

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК ПР-120

Рулонный пресс-подборщик ПР-120 предназначен для уборки собранного в валки сырья и прессования в рулоны: сена (влажностью до 20%); зеленых кормов (влажностью до 60%) с закаткой в сетку; соломы после уборки комбайном (в том числе измельченной), и разгрузки прессованных рулонов на землю. Рулонный пресс-подборщик ПР-120 агрегируется с с/х тракторами мощностью 35-70 кВт, тягового класса 0,9-1,4, оснащенными задним ВОМ и внешним контуром гидросистемы $P_{ном}=14\text{МПа}$.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность:

Сено	300-600
Солома	120-270
Ширина подборщика	1,8 м
Количество планок	35
Размер рулона	1,2x1,2
Плотность рулона	регулируемая
Габариты в транспорте	3500x2430x2200 мм
Масса	2100 кг



ПОСТАНОВЛЕНИЕ 1432



БЕЖЕЦСЕЛЬМАШ

ГРАБЛИ-ВОРОШИЛКА РОТОРНЫЕ ГВР-6Р

Грабли-ворошилка ГВР-6Р.

Предназначаются для сгребания в валки травы из прокосов и ворошения скошенной массы. Оборачивают и разбрасывают валки. Ворошение прокосов, оборачивание или разбрасывание валков при промокании позволяет ускорить процесс сушки травы и получить высококачественное сено. Агрегируется с тракторами класса 9-14 кН.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность	7 га/ч
Скорость рабочая	до 10 км/ч
Скорость транспортная	20 км/ч
Ширина захвата	6000 мм
Ширина валка при сгребании	1400 мм
Масса	1100 кг
Габариты в рабочем положении	5000х6300х1600 мм
Габариты в транспорте	1500х2400х2000 мм



ПОСТАНОВЛЕНИЕ 1432



ГРАБЛИ-ВОРОШИЛКА ВАЛКООБРАЗОВАТЕЛЬ ГВВ-6А

Грабли предназначены для сгребания провяленной травы из прокосов в валки, ворошения ее в прокосах, оборачивания и сдваивания валков. Используются для уборки сеянных трав, а также трав естественных сенокосов урожайностью свыше 10 ц/га на равнинах при влажности массы от 25 до 80%. Грабли агрегируются с колесными тракторами класса 6-14 кН.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина захвата, не более	6.0 м
Наибольшая производительность за час чистой работы	7.2 га/ч
Рабочая скорость, не более	14.5 км/ч
Транспортная скорость, не более	20 км/ч
Масса не более	500 кг
Габаритные размеры двух секций в сборке, не более	
при сгребании	5000x6100x1400 мм
Габариты в транспорте	2500x2400x1500 мм



ПОСТАНОВЛЕНИЕ 1432



КОСИЛКА РОТАЦИОННАЯ НАВЕСНАЯ КРН-2,1 Б

Косилка ротационная навесная КРН-2,1 Б. Предназначается для скашивания высокоурожайных и полеглых трав на повышенных, поступательных скоростях. Укладывает скошенную массу в прокос. Машина применяется во всех зонах страны. Агрегатируется с тракторами класса 9-14 кН.

КОСИЛКА РОТАЦИОННАЯ НАВЕСНАЯ КРН-2,4

КРН – 2,4 предназначена для скашивания высокоурожайных и полеглых трав на повышенных поступательных скоростях с укладкой скошенной массы в прокос. Косилка является навесной машиной с трехточечной системой навески к трактору, управляется и обслуживается механизатором (трактористом).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КРН-2,1Б

Производительность, не менее	2.85 га/ч
Характеристики рабочих органов - 4 ротора с двумя скашивающими ножами.	
Число оборотов роторов	2060 об/мин
Число оборотов ВОМ	1000 об/мин
Ширина захвата	2100 мм
Масса (без инструмента, принадлежностей и запчастей)	580 кг
Габариты в рабочем положении	3700x1750x1500 мм
Габариты в транспорте	700x2400x1600 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КРН-2,4

Производительность, не менее	4.3 га
Характеристики рабочих органов - 6 ротора с двумя скашивающими ножами.	
Число оборотов роторов	2850 об/мин
Число оборотов ВОМ	540 об/мин
Ширина захвата	2400 мм
Масса (без инструмента, принадлежностей и запчастей)	480 кг
Габариты в транспорте	2700x800x1600 мм



ПОСТАНОВЛЕНИЕ 1432






БЕЖЕЦСЕЛЬМАШ

ПОЛУПРИЦЕП САМОСВАЛЬНЫЙ ГЕРМЕТИЧНЫЙ ПСГ-6,5

Полуприцеп самосвальный герметичный ПСГ – 6,5. Универсальное всесезонное транспортное средство. Предназначается для транспортировки и разгрузки полужидкой органики, торфа, торфокомпостных смесей, твердых органических удобрений и любых других сыпучих сельскохозяйственных и строительных грузов. Полуприцеп оборудован пневматической тормозной системой. Агрегируется с тракторами класса – 20 кН.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная грузоподъемность	6.5 т
Вместимость кузова	6.7 м ³
Масса	1750 кг
Колея	2040+-35 мм
Наименьший радиус поворота	7.5 м
Дорожный просвет	310 мм
Угол подъема кузова	80 градусов
Габариты в рабочем положении	4935x2460x2180 мм
Габариты в транспорте	4500x2400x2000 мм



ПОСТАНОВЛЕНИЕ 1432

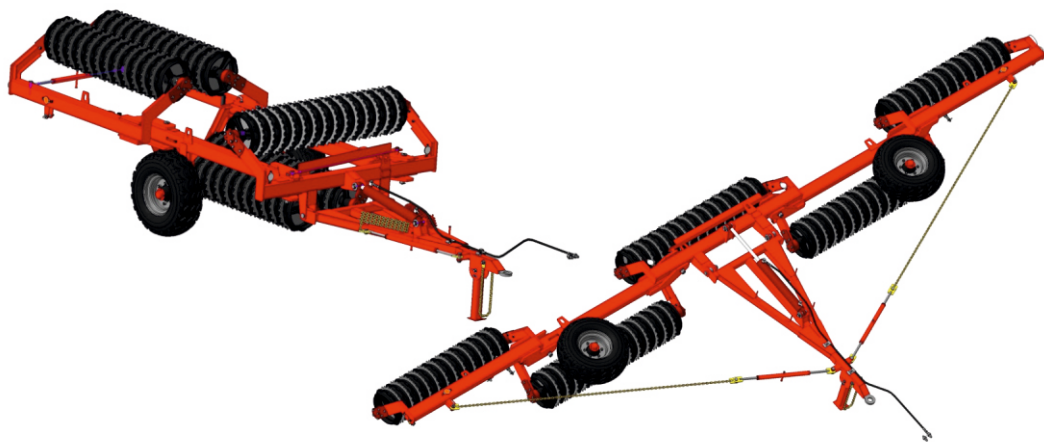




БЕЖЕЦСЕЛЬМАШ

КАТОК КОЛЬЧАТО-ЗУБЧАТЫЙ ККЗ-6Б, ККЗ-9Б

Каток кольчато-зубчатый предназначен для дробления комьев, разрушения почвенной корки, прикатывания почвы, уплотнения на глубину до 7 см подповерхностного и рыхления на глубину 4 см поверхностного слоев почвы. После прикатывания поверхность поля покрыта мульчированным слоем почвы, что способствует сохранению влаги. Каток предназначен для использования во всех почвенно-климатических зонах, кроме зоны горного земледелия. Агрегатирование катка осуществляется с тракторами класса 14...20, оборудованными исправной гидросистемой.



ПОСТАНОВЛЕНИЕ 1432

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ККЗ-6Б

Производительность	6 га/ч
Скорость рабочая	до 10 км/ч
Ширина захвата	6м
Количество дисков	45 шт.
Ширина рабочих секций	2040 мм
Масса	2800 кг
Габариты в рабочем положении	3500х6300х1000 мм
Габариты в транспорте	3000х2400х1500 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ККЗ-9Б

Тип	полуприцепной
Агрегируется с тракторами класса	2.0 (115-150 л.с)
Диаметр диска	460 мм
Количество дисков	71 шт
Диаметр звездочки	480 мм
Количество звездочек	66 шт
Масса	4140 кг
Скорость рабочая	10 км/ч
Транспортная скорость, не более	10 км/ч
Габариты в рабочем положении	3450х9700х950 мм
Габариты в транспорте	6580х2330х1570 мм



КАТОК КОЛЬЧАТО-ШПОРОВЫЙ ЗККШ-6

Каток кольчато-шпоровый ЗККШ – 6. Предназначается для предпосевного и послепосевного прикатывания почвы. Разрыхляет верхний слой и уплотняет поверхностный, разрушает корку и комья, частично выравнивает вспаханное поле. Создает влагосберегающий слой почвы во время вспашки, культивации, дискования и боронования. Каток состоит из передней и двух задних шарнирно соединенных секций. Рабочими органами являются литые чугунные диски. Агрегируется с тракторами класса 14-30 кН.



КАТОК КОЛЬЧАТО-ШПОРОВЫЙ 5ККШ-10

Каток кольчато-шпоровый 5ККШ – 10 предназначен для предпосевного и послепосевного прикатывания почвы, разбивки комков, разрушения корки почвы и частичного выравнивания поверхности вспаханного поля. Передняя и четыре задние секции шарнирно соединены между собой. Первые три секции имеет сварную раму, два дисковых вала, сницу и два боковых сцепа на передней секции катка. Четвертая и пятая – сварную раму, два дисковых вала, сницу. Рабочими органами катка являются литые чугунные колеса, на окружности обода которых по обеим сторонам равномерно расположены клинообразные шпоры.



ПОСТАНОВЛЕНИЕ 1432

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗККШ-6

Производительность	7.8 га/ч
Скорость рабочая	до 13 км/ч
Ширина захвата общая (3 секции)	6400 мм
Число дисков в секции	13 шт.
Ширина захвата одной секции	2400 мм
Масса	1730 кг
Габариты в рабочем положении	4902x6415x475 мм
Габариты в транспорте	1500x2400x1000 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 5ККШ-10

Производительность	до 13 га/ч
Скорость рабочая	до 13 км/ч
Ширина захвата катка	10.3 м
Количество колес в секции	13 шт.
Ширина захвата катка секции	10.3 м 2.3 м
Масса	3610+-25 кг
Габариты в рабочем положении	7309x10340x475 мм
Габариты в транспорте	1500x2400x1700 мм



БЕЖЕЦКСЕЛЬМАШ

Офис продаж полнокомплектной техники:

170100, г.Тверь, ул.Московская, д.72

по России:

(4822) 77-03-95, 77-03-96, 77-03-98, 77-02-13.

Тел./факс:

по СНГ:

Тел./факс: (4822) 77-03-95

77-03-96

e-mail: 291161@mail.ru

www.bezeckselmash.ru

Отдел продажи запасных частей и отгрузки техники:

171983, г. Бежецк, ул. Заводская, д.1

Тел.: (48231) 5-88-95, факс: 5-88-94

E-mail: rakitina69@yandex.ru

Отдел снабжения

171983, г. Бежецк, ул. Заводская, д.1

тел: (48231) 5-88-61, факс: 5-88-62

E-mail: snabzhenie69@yandex.ru

Руководство завода

171983, г. Бежецк, ул. Заводская, д.1

тел: (48231) 5-88-70, 5-88-80, факс: 5-88-92

E-mail: selmash69@mail.ru